

Poängplan

Industritekniska programmet (IN)

Gymnasiegemensamma ämnen	900
Engelska 5	100
Engelska 6	100
Historia 1a1	50
Idrott och hälsa 1	100
Matematik 1a	100
Naturkunskap 1a1	50
Religionskunskap 1	50
Samhällskunskap 1a1	50
Svenska 1/Svenska som andraspråk 1	100
Svenska 2/Svenska som andraspråk 2	100
Svenska 3/Svenska som andraspråk 3	100
Programgemensamma karaktärsämnen	400
Industritekniska processer 1	100
Människan i industrin 1	100
Produktionskunskap 1	100
Produktionsutrustning 1	100
Inr. Produkt och maskinteknik, INPRK	1200
Datorstyrd produktion 1	100
Produktionsutrustning 2	100
Produktutveckling 1	100
Programfördjupning i Bispgården mot CNC-operatör	900
Obligatoriska programfördjupningskurser Fyrvalla:	900
– Cad 1	50
– Cad 2	50
– Cad/cam	100
– Datorstyrd produktion 2	100
– Datorstyrd produktion 3	100
– Datorstyrd produktion 4	100
– Datorstyrd produktion 5	100
– Tillverkningsunderlag 1	100
– Entreprenörskap	100
– Svets grund	100
Läses vid: Bispgården, Fyrvalla	

Inr. Svets teknik, INSVE	1200
Produktutveckling 1	100
Svets grund	100
Kälsvets 1	100
Tillverkningsunderlag 1	100
Programfördjupning i Bispgården mot Svetsare med internationellt svetscertifikat	800
Obligatoriska programfördjupningskurser Fyrvalla:	800
– Kälsvets 2	100
– Stumsvets 1	100
– Stumsvets 2	100
– Materialkunskap 1	100
– Tillverkningsunderlag 2	100
– Datorstyrd produktion 1	100
– Entreprenörskap	100
– Profilfördjupning 1	50
– Profilfördjupning 2	50
Läses vid: Bispgården, Fyrvalla	
Övrigt	
Individuellt val	200
Gymnasiearbete	100